

Профессия. 15.01.25 Станочник (металлообработка) 10 месяцев.

План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации ¹ (семестр)				Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам ² (час. в семестр)						
						максимальная	самостоятельная работа	обязательная аудиторная		I курс		II		III			
								всего занятий	в т. ч.	1 семестр	2 семестр						
		З	ДЗ	Э	К Р				Лекций, уроков, др. видов учебных занятий, лаб. и практ. занятий		17 Нед (16 н+ 1н п\а)	23 Нед (22 н + 2 ГИА)					
1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11						
О.ОО	Общеобразовательный цикл	-	1	-		68	34	34			34						
ОДБ.09	Физическая культура		1			68	34	34			34						
ОП.ОО	Общепрофессиональный цикл	-	1	-		414	138	276	220	56	276						
ОП.01	Технические измерения		1*			51	17	34	23	11	34						
ОП.02	Техническая графика		1*			51	17	34	22	12	34						
ОП.03	Основы электротехники		1*			51	17	34	24	10	34						

¹ В строках дисциплин и МДК выбираются формы из возможных вариантов промежуточной аттестации (З – зачет, ДЗ – дифференцированный зачет, Э – экзамен), для практик – только зачет, и указываются в строку через запятую в соответствии с семестрами изучения, в строках циклов и модулей указывается суммарное количество каждой из форм через слеш (косую черту).

² Следует оставить количество столбцов в соответствии с реальным количеством курсов обучения. Нумерация всегда начинается с первого курса, независимо от образовательной базы (среднее общее или среднее полное образование).

ОП.04	Основы материаловедения		1*			51	17	34	27	7	34					
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках		1			51	17	34	29	5	34					
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		1			102	34	68	68		68					
ОП.07	Основы фин грам					57	19	38	30	8	38					
П.ОО	Профессиональный цикл	-	9	3		1245	187	1058	230	72	302	756				
ПМ.00	Профессиональные модули	-	9	3		1245	187	1058	230	72	302	756				
ПМ.01	Программное управление металлорежущими станками					246	82	164	72	20	56	108				
МДК 01.01.	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением		2*			138	46	92	72	20	56	36				
УП.01	Учебная практика		2*			36		36				36				
ПП. 01	Производственная практика		2*			36		36				36				
	Экзамен квалификационный			2**												
ПМ.02	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)					801	87	714	134	40	246	468				
МДК 02.01.	Технология обработки на металлорежущих станках		2			261	87	174	134	40	138	36				

УП 02	Учебная практика		1			108		108			108						
ПП 02	Производственная практика		2			432		432			432						
	Экзамен квалификационный			2													
ПМ.03	Программное управление станками ЧПУ фирмы HAAS					198	18	180	24	12		180					
МДК 03.01	Программное управление станками ЧПУ фирмы HAAS		2*			54	18	36	24	12		36					
УП 03	Учебная практика		2*			36		36				36					
ПП 03	Производственная практика		2*			108		108				108					
	Экзамен квалификационный			2**													
Всего						1727	359	1368	450	128	612	756					
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация															2 нед.	
	Консультации на учебную группу из расчета по 4 часа на одного обучающегося в год	Всего	дисциплин и МДК		504	108											
			учебной практики		108	72											
			производст. практики /			576											
			экзаменов			2											
			дифф. зачетов		5	5											
			зачетов														

- *-проводится комплексный дифференцированный зачет
- **-комплексный экзамен

УТВЕРЖДАЮ

Директор БОУ СПО ОмТВТМ

_____ В.Г.Вакулов

«_____» _____ 201 г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Омский техникум высоких технологий машиностроения»
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

15.01.25 Станочник (металлообработка)

Код и наименование профессии

Квалификация: (16045) Оператор станков с программным управлением
(18809) Станочник широкого профиля

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 10 месяцев

На базе среднего (полного) общего образования