

ОПИСАНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

ППКРС

15.01.25 Станочник (Металлообработка)	
Квалификация по диплому	Оператор станков с программным управлением Станочник широкого профиля
Нормативный срок освоения	2 года 10 месяцев (на базе основного общего образования)
Промежуточная аттестация	Дифференцированные зачеты, экзамены по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, экзамены (квалификационные) по профессиональным модулям
Практика	Учебная практика в ресурсном центре металлообработки, производственная практика в соответствии с графиком учебного процесса на предприятиях работодателей и социальных партнеров техникума: АО «Высокие Технологии», АО «Омское машиностроительное конструкторское бюро», ОАО ОмПО «Радиозавод им. А.С. Попова» (РЕЛЕРО), АО «ОмскТрансМаш», ООО «Завод кольцевых заготовок», ООО «НПП «МЕТРОМЕД» и др. Имеются действующие договоры о взаимодействии.
Учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы по циклам	В соответствии с учебным планом: <ol style="list-style-type: none"> 1. Общеобразовательный цикл ОУП 2. Технологические по выбору из обязательных предметных областей УПВ 3. Технологический (углубленный) ОУД 4. Дополнительные предметы по выбору ДК 5. Общепрофессиональный цикл ОП 6. Профессиональный цикл ПМ
Государственная итоговая аттестация	Защита выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа)
Документ об образовании	Диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации (при условии успешного прохождения государственной итоговой аттестации)
Область профессиональной деятельности	Программное управление металлорежущими станками и обработка металлических изделий и деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.
Объекты профессиональной деятельности	металлорежущие станки (сверлильные, фрезерные, токарные и шлифовальные); станки с числовым программным управлением (ЧПУ) и манипуляторы (роботы), а также технология обработки деталей и заготовок на них, специальные и универсальные приспособления и режущие инструменты.
Виды деятельности	Программное управление металлорежущими станками. Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.
Профессиональные компетенции	1. Программное управление металлорежущими станками. ПК 1.1. Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления. ПК 1.2. Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.

ОПИСАНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

ППКРС

	<p>ПК 1.3. Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов).</p> <p>ПК 1.4. Проверять качество обработки поверхности деталей.</p> <p>2. Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.</p> <p>ПК 2.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков.</p> <p>ПК 2.3. Проверять качество обработки деталей.</p>
--	---