

ОПИСАНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

ППССЗ

15.02.08 Технология машиностроения	
Квалификация по диплому	техник
Нормативный срок освоения	3 года 10 месяцев (на базе основного общего образования)
Промежуточная аттестация	Дифференцированные зачеты, экзамены по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, экзамены (квалификационные) по профессиональным модулям
Практика	Учебная практика в ресурсном центре металлообработки, производственная практика в соответствии с графиком учебного процесса на предприятиях работодателей и социальных партнеров техникума: АО «Высокие Технологии», АО «Омское машиностроительное конструкторское бюро», ОАО ОмПО «Радиозавод им. А.С. Попова» (РЕЛЕРО), АО «ОмскТрансМаш», ООО «Завод кольцевых заготовок», ООО «НПП «МЕТРОМЕД» и др. Имеются действующие договоры о взаимодействии.
Учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы по циклам	В соответствии с учебным планом: <ol style="list-style-type: none"> 1. Общеобразовательный цикл ОУП 2. Технологические по выбору из обязательных предметных областей УПВ 3. Технологический (углубленный) ОУД 4. Дополнительные предметы по выбору ДК 5. Общего гуманитарного и социально-экономического ОГСЭ 6. Математического и общего естественнонаучного ЕН 7. Профессиональный цикл ПМ
Государственная итоговая аттестация	Защита выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа)
Документ об образовании	Диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации (при условии успешного прохождения государственной итоговой аттестации)
Область профессиональной деятельности	<ul style="list-style-type: none"> • разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; • организация работы структурного подразделения.
Объекты профессиональной деятельности	<ul style="list-style-type: none"> • материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка); • конструкторская и технологическая документация; • первичные трудовые коллективы.
Виды деятельности	<p>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.</p> <p>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.</p> <p>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление</p>

ОПИСАНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

ППССЗ

	<p>технического контроля. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.</p>
Профессиональные компетенции	<p>ПК4.1 Знать и понимать требования техники безопасности и охраны труда. Применять знания для безопасной работы и обслуживания рабочего места;</p> <p>ПК4.2 Применять конструкторскую документацию для выполнения профессиональных задач. Уметь читать и использовать чертежи;</p> <p>ПК4.3 Выбирать соответствующий условиям метод измерения и контроля качества продукции. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации;</p> <p>ПК4.4 Составлять управляющие программы для автоматизированного оборудования с учетом особенностей методов обработки и специальных возможностей данного оборудования;</p> <p>ПК4.5 Использовать САМ программы для написания управляющих программ ЧПУ.</p> <p>ПК4.6 Настраивать и эксплуатировать токарный станок с ЧПУ;</p> <p>ПК4.7 Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью по 8 - 11 квалитетам (включая конические поверхности);</p> <p>ПК4.8 Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам;</p> <p>ПК4.9 Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью по 7 - 10 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций;</p> <p>ПК4.10 Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапецеидальной резьбы на заготовках деталей резцами и вихревыми головками;</p> <p>ПК4.11 Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 8 - 11 квалитетам и сложных деталей - по 12 - 14 квалитетам;</p> <p>ПК4.12 Изготовление простых деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам на горизонтальных и вертикальных фрезерных станках и по 8-11 квалитетам на специализированных станках или на универсальном оборудовании с применением мерного режущего инструмента;</p> <p>ПК4.13 Изготовление простых деталей с точностью</p>

ОПИСАНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

ППССЗ

	<p>размеров по 8-11 квалитетам, сложных деталей - по 12-14 квалитетам на фрезерных станках, а также изготовление сложных деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам на специализированных станках или на универсальных станках;</p> <p>ПК4.14 Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 7-10 квалитетам, сложных деталей - по 8-11 квалитетам, а также сложных деталей с точностью размеров по 7-10 квалитетам на специализированных станках.</p>
--	--