

ОПИСАНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

ППССЗ

27.02.01 МЕТРОЛОГИЯ	
Квалификация по диплому	Техник
Срок освоения	3 года 10 месяцев (на базе основного общего образования)
Промежуточная аттестация	Дифференцированные зачеты, экзамены по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, экзамены (квалификационные) по профессиональным модулям
Практика	Учебная практика в ресурсном центре металлообработки, производственная практика в соответствии с графиком учебного процесса на предприятиях работодателей и социальных партнеров техникума: ООО «НПП «МЕТРОМЕД», АО «Высокие Технологии», АО «Омское машиностроительное конструкторское бюро», ОАО ОмПО «Радиозавод им. А.С. Попова» (РЕЛЕРО), АО «ОмскТрансМаш», ООО «Завод кольцевых заготовок» и др. Имеются действующие договоры о взаимодействии.
Учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	В соответствии с учебным планом: <ol style="list-style-type: none"> 1. Общеобразовательный цикл .Технологический (углубленный) по выбору из обязательных предметных областей ОУП 2. Технологический по выбору из обязательных предметных областей УПВ 3. Общий гуманитарный и социально-экономический цикл ОГСЭ 4. Математический и общий естественнонаучный цикл ЕН 5. Профессиональный цикл ПМ
Государственная итоговая аттестация	Защита выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа)
Документ об образовании	Диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации (при условии успешного прохождения государственной итоговой аттестации)
Область профессиональной деятельности	<ul style="list-style-type: none"> • обеспечение единства измерений, контроль и надзор за соблюдением требований стандартов, метрологических правил и норм;
Объекты профессиональной деятельности	<ul style="list-style-type: none"> • единицы физических величин, эталонов, методов и средств измерений; • метрологическая нормативная документация; • организационно-техническая документация; • первичные трудовые коллективы.
Виды деятельности	Метрологическое обеспечение технологических процессов Ремонт и техническое обслуживание средств измерения Испытание и внедрение средств нестандартизированных средств измерения.

	<p>Организация и управление работой структурного подразделения.</p> <p>Обеспечение выпуска продукции, соответствующей требованиям нормативных документов и технических условий, утвержденным образцам (эталонам), проектно-конструкторской и технологической документации.</p>
<p>Профессиональные компетенции</p>	<p>ВПД.1. Метрологическое обеспечение технологических процессов.</p> <p>ПК 1.1. Проводить поверку и калибровку средств измерений с использованием эталонной базы и нормативно-технической документации;</p> <p>ПК 1.2. Выполнять наладку и регулировку средств измерений;</p> <p>ПК 1.3. Эксплуатировать метрологические технические средства, устройства и вспомогательное оборудование;</p> <p>ПК 1.4. Осуществлять обработку результатов измерений;</p> <p>ПК 1.5. Оформлять результаты поверки и калибровки;</p> <p>ПК 1.6. Осуществлять проверку технологических процессов на соответствие установленным нормам точности;</p> <p>ПК 1.7. Контролировать техническое состояние средств измерений.</p> <p>ВПД.2. Ремонт и техническое обслуживание средств измерения.</p> <p>ПК 2.1. Проводить техническое обслуживание средств измерений.</p> <p>ПК 2.2. Проводить текущий ремонт средств измерений.</p> <p>ВПД.3. Испытание и внедрение средств нестандартизированных средств измерения.</p> <p>ПК 3.1. испытывать и внедрять нестандартизированные средства измерений различного назначения.</p> <p>ПК 3.2. Проводить обработку результатов испытаний, составлять отчеты о дальнейшем применении средств и измерений на основании проведенных исследований.</p> <p>ВПД.4. Организация и управление работой структурного подразделения.</p> <p>ПК 4.1 Осуществлять оперативное планирование;</p> <p>ПК 4.2 Организовывать деятельность коллектива исполнителей на данном участке;</p> <p>ПК 4.3 Участвовать в подготовке справок о выполнении плана работы подразделения;</p> <p>ПК 4.4 Принимать оптимальные решения при планировании и проведении работ в условиях нестандартных ситуаций;</p>

ПК 4.5 Принимать участие в метрологической экспертизе нормативно-технической документации по вопросам метрологического обеспечения;

ПК 4.6 Участвовать в оценке экономической эффективности производственной деятельности на участке.

ВПД.5. Обеспечение выпуска продукции, соответствующей требованиям нормативных документов и технических условий, утвержденным образцам (эталонам), проектно-конструкторской и технологической документации.

ПК 5.1 Контроль деталей с габаритными размерами от 5 до 500 мм, ограниченных цилиндрическими, коническими, плоскими поверхностями, к которым имеется свободный доступ измерительного инструмента и для которых возможен контроль с помощью универсальных приборов, приспособлений;

ПК 5.2 Контроль деталей с габаритными размерами от 5 до 500 мм, для которых возможен контроль с помощью универсальных приборов и приспособлений, но имеющих отдельные поверхности, доступ к которым затруднен для шаблонов и калибров (далее - детали средней сложности);

ПК 5.3 Контроль деталей с габаритными размерами от 5 до 500 мм, конструкция и сочетания поверхностей которых требуют использования для контроля специальных контрольно-измерительных инструментов и приспособлений (далее - сложные детали); сборочных единиц и изделий